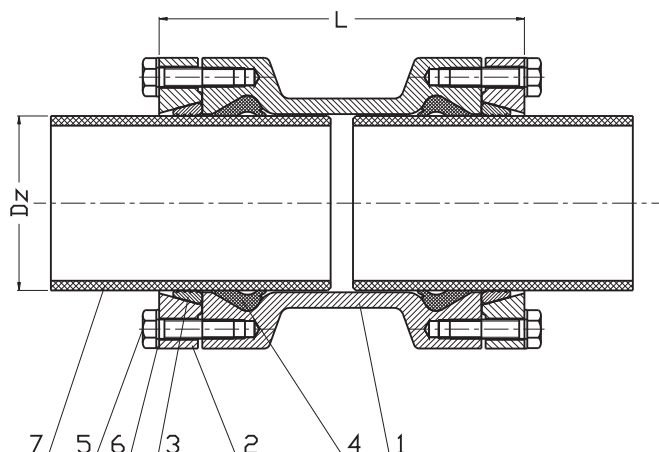


## Tok - tok húzásbiztos csőösszekötő PE, KPE és PVC csövekhez

PN 10  
PN 16

VÍZ



Sz.	Alkatrész	Anyagminőség
1	Ház	Gömbgrafitos öntvény EN-GJS 500-7
2	Karima	EN 1563
3	Gyűrű	Sárgarézt CW617N EN 12165
4	Gyűrű FORSHEDA 575	Gumi EPDM PN-EN ISO 1629
5	Csavar	Korrózióálló acél A2 PN-EN ISO 4017
6	Alátét	Korrózióálló acél A2 PN-EN ISO 7091
7	Cső	PE PN-EN ISO 1872-1

DN	D <sub>z</sub>	L	Tömeg
	[mm]		[kg]
50	63	180	4,7
80	90	190	5,8
100	110	190	6,7
150	160	230	13,0
200	225	276	20,0
250	280	310	23,2
300	315	368	32,0

### Termék jellemzői:

- A rugalmas ütközőzóna segíti a cső rugalmas pozicionálását.
- Az összeszorító sárgarézt gyűrű gátolja a PE és PVC cső kicsúszását.
- Szerelés közben a cső nem mozog, ami pontos összekötést biztosít.
- Az EPDM gumitömítés lehetővé teszi az ivóvízhálózatokban történő felhasználást.
- Az alkalmazott gumi ellenáll az ivóvíz előkészítésében használt vegyszereknek, nagy rugalmassággal rendelkezik, valamint gyorsan visszanyeri eredeti alakját.
- Tömítő-erősítő készlet.
- A karima és a tömítés egy készletbe van csomagolva.
- Szerkezeti nyomás 35 bar, megegyező a EN 12842 szabvánnyal; üzemi nyomás max.: 16 bar.
- A vékonyfalú PVC csövek esetében ajánlatos az erősítőhüvelyek alkalmazása, hogy kerüljük a cső rongálását.
- Epoxigyanta alapú korrózióálló réteg vastagsága min. 250 mikron az PN-EN 14901 szabvány szerint, GSK RAL tanúsítvánnyal.
- Beépítési méret a JAFAR S.A. dokumentáció szerint.

### Felhasználási terület:

- Víz- és ivóvízhálózatokban, valamint más vegyileg semleges folyadékokra.
- A csőhálózatok összekötése a következő sima csővégekkel: PE, KPE, PVC.
- Üzemi nyomás max.: 1.6 MPa.
- Üzemi hőmérséklet max.: +70°C.

### Műszaki vizsgálatok:

- Vizes nyomáspróba az EN 1074-1, EN 1074-2 és az EN 12266-1 szerint.
- Ülék: 1,1 x PN
- Ház: 1,5 x PN

A folyamatos műszaki fejlesztések miatt a gyártó fenntartja a termék változtatásának jogát.